

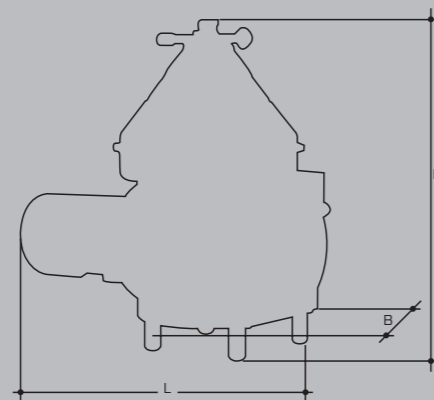
## DATI TECNICI – TECHNICAL DATA

MOD.	BACTOFUGAZIONE BACTOFUGATION	PULITURA CLARIFYING
RE50B	5.000	8.000
RE120B	12.000	15.000
RE150B	15.000	20.000
RE200B	20.000	30.000
RE250B	25.000	32.000
RE300B	30.000	35.000

portata in l/h - feed in lt/hr

MOD.	RE50B	RE120B	RE150B	RE200B	RE250B	RE300B
camera fanghi/sludge space	4 lt.	8 lt.	15 lt.	15 lt.	18 lt.	20 lt.
pressione ingresso/inlet pressure	0,5 bar	0,5 bar	0,5 bar	0,8 bar	0,8 bar	1 bar
pressione latte/milk pressure	4,5 bar max	4,5 bar max	4,5 bar max	4,5 bar max	4,5 bar max	4,5 bar max
ingresso/inlet	DN 40	DN 50	DN 50 DN 65	DN 65	DN 65	DN 65
uscita latte/milk outlet	DN 50	DN 50	DN50 DN65	DN 65	DN 65	DN 65
uscita spore/spore outlet	DN 25	DN 25	DN25	DN 25	DN 25	DN 25

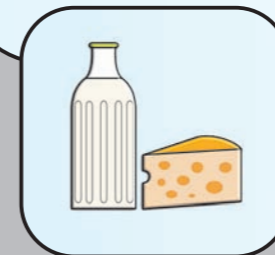
MOD.	H (mm)	L (mm)	B (mm)	motore - motor kW	peso Kg
RE50B	1100	1100	720	9	760
RE120B	1380	1540	910	18,5	1250
RE150B	1650	1660	1050	22	2200
RE200B	1650	1680	1050	30	2350
RE250B	1700	1680	1050	30	2450
RE300B	1780	1680	1050	37	2550



**REDA**  
Food Processing Plants

# Debatterizzatore Bacteria removal

RE-B



latte  
milk

DRC38-0407

## GENERALITÀ - GENERALITY



### GENERALITÀ

Il debatterizzatore REDA mod.RE-B è in grado di abbattere la carica sporigena e batterica del latte. L'alimentazione in pressione avviene con un sistema di afflusso morbido che permette al prodotto di raggiungere l'elevata velocità a cui avviene la separazione senza rottura dei globuli di grasso. L'ampia superficie di lavoro e l'espulsione estremamente veloce dei fanghi garantisce grande efficienza di separazione e pulizia. L'uscita del prodotto bacto-fugato e di quello con la carica sporigena avviene per mezzo di due pompe centrifughe.

### CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO

- Grande capacità della camera fanghi per ampi intervalli tra uno scarico ed il successivo.
- Gruppo di ricircolo per poter ricircolare il prodotto con la carica batterica e sporigena (sistema a ricircolo)
- Predisposizione per l'inserimento in un circuito CIP
- Sistema di scarico automatico, semiautomatico o manuale per la massima flessibilità di funzionamento.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- Tamburo completamente in acciaio inox con elevata resistenza sia meccanica che alla corrosione.
- Affusto completamente rivestito in acciaio inox.
- Tutte le parti a contatto con il liquido e con i fanghi in acciaio inox.
- Numero minimo di guarnizioni soggette ad usura.
- Movimento meccanico ampiamente dimensionato.
- Movimento ad ingranaggi con convertitore di frequenza **Freq-Clutch** e **Soft Spindle System** per un funzionamento silenzioso e manutenzione limitata. (mod. RE50B-120B-150B)
- Trasmissione a cinghia con convertitore di frequenza (**Free-Belt**) (mod. RE200B-250B-350B)
- Freno di servizio a controllo elettronico (meccanico su RE50B)
- Dispositivo di programmazione del tempo di lavoro e lavaggio.
- Visualizzazione digitale di velocità e dei tempi di lavoro e di scarico.
- Sonde termiche per la protezione del motore.

### ACCESSORI IN DOTAZIONE

- Gruppo di ricircolo con valvola contro pressione automatica
- Manometro per il controllo della pressione su entrambe le uscite
- Piastra di fondazione
- Utensili e chiavi di smontaggio tamburo
- Serie completa di ricambi
- Ricambio olio per camera ingranaggi e giunto idraulico



### GENERALITY

REDA bacteria removal mod.RE-B is able to reduce the sporigen and bacteria count in the milk. A soft inlet system let the milk increase the speed until separating high speed without any fat globules break-off. The wide operational surface and the fast discharge system guarantee high efficiency. The milk and bacteria outlets are on pressure, therefore it need no pump from separator to heat exchanger or tanks.



### OPERATIONAL DETAILS

- Large capacity of sludge chamber for long intervals between two discharges.
- Recirculation device.
- Designed for continuous operation and CIP system.
- Automatic, semiautomatic and manual discharge systems for the best flexibility of operation.

### TECHNICAL DETAILS

- Stainless steel bowl of high mechanical resistance also towards corrosion.
- Stainless steel covered frame.
- All parts contacting liquid and sludges are in stainless steel.
- Very low number of gaskets and low consumption.
- Mechanical movement widely designed.
- Gears drive with frequency converter (**Freq-Clutch**) and **Soft Spindle System** for low noise and very long life. (mod. RE50B-120B-150B)
- Belt drive with frequency converter (**Free-Belt**) (mod. RE200B-250B-350B)
- Electronic Brake (mechanical type on RE50B)
- Programming device for working and cleaning cycles.
- Working and discharging time display.
- Speed digital display.
- Thermal feelers for motor protection.

### STANDARD ADDITIONAL EQUIPMENT

- Recirculating unit with automatic back-pressure valve.
- Sanitary pressure gauges on both outlets.
- Foundation plate.
- Set of tools.
- Complete spare part kit.
- Oil can for drive transmission.

## SISTEMA DI LAVORO - WORKING SYSTEM



### SISTEMI DI DEBATTERIZZAZIONE

Il funzionamento del debatterizzatore REDA prevede di utilizzare i seguenti sistemi:

- Sistema senza ricircolo (abbattimento massimo della carica sporigena e batterica): il prodotto ad alta carica sporigena (2%-5% del totale) viene estratto e può essere successivamente rimescolato dopo sterilizzazione
- Sistema con ricircolo (minore efficienza rispetto al sistema senza ricircolo): il prodotto ad alta carica sporigena viene rimescolato all'ingresso per essere riconcentrato (la centrifuga necessita maggiore frequenza di scarico ma riduce la perdita totale di prodotto rispetto al sistema senza ricircolo)

### Efficienza di bacto-fugazione

#### (tra parentesi con ricircolo)

- Riduzione carica batterica totale > 80%
- Riduzione carica sporigena aerobica > 95% (>94%)
- Riduzione carica sporigena anaerobica > 98% (>96%)



### BACTERIAL REMOVAL SYSTEM

The REDA bacteria removal can run following two working systems:

- Without recirculation system (guarantees the most high efficiency): the full bacteria product (from 2% to 5% of the total product) comes out and may be sterilized before the remixing
- Recirculation system (less efficiency than the above one): the full bacteria product is continuously remixed into the bacto-fuge (it needs more discharges but the total product loss is less than the above one)

### Bactofugation efficiency

#### (into brackets with recirculation)

- Total bacteria cut-off > 80%
- Total aerobic sporigen cut-off > 95% (>94%)
- Total anaerobic sporigen cut-off > 98% (>96%)

